

Spolupráce na úseku báňské záchranné služby mezi zeměmi Rady vzájemné hospodářské pomoci se úspěšně rozvíjí. Jednotlivé úkoly, týkající se zejména konstrukce záchrannářských přístrojů a zařízení a prostředků pro boj s důlními požáry jsou společně členskými státy řešeny se snahou dosáhnout jednotnosti konstrukce výkonných zařízení a co nejčasnější koordinace výroby.

Spolupráce se uskutečňuje ve Vědeckotechnické rady pro bezpečnost a hygienu práce v uhlím průmyslu (VTR č. 4), která je pomocným orgánem Stále uhlé komise (SUK).

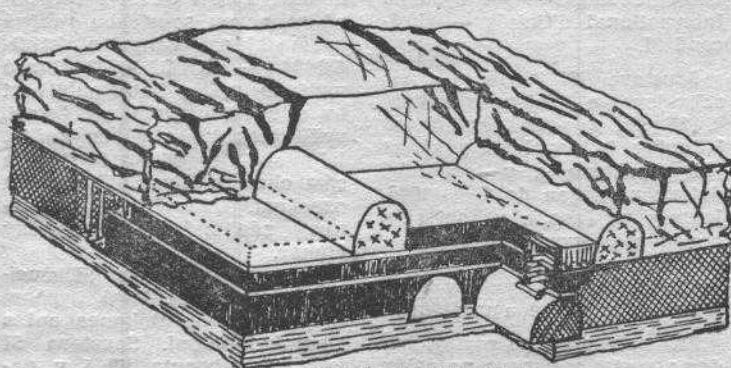
Ve dnech 25.-27. června 1964 proběhlo v Moskvě 18. zasedání Stále uhlé komise RVHP, na kterém byla přijata vedle jiných závažných usnesení, rovněž doporučení druhého zasedání VTR č. 4, týkající se otázek bezpečnosti práce.

Byly schváleny „Jednotné taktické a technické, fyziologické a hygienické požadavky na izolační dýchací přístroje pro důlní záchrannářství“ a současně i dočasná „Jednotná metodika zkoušek regeneračních dýchacích přístrojů“. Tyto dokumenty jsou základem pro další sjednocení dosud velmi rozdílně řešené a různorodé výroby záchrannářských dýchacích přístrojů a pro vývoj jednotných, dokonalých typů dýchacích přístrojů.

Současně byla přijata „Jednotná klasifikace záchrannářské výzbroje a výstroje“. Jednotná klasifikace bude v průběhu tohoto roku doplněna charakteristikami všech výrobků pro důlní záchrannářství, vybrábených v jednotlivých členských zemích. Pravidelné roční doplnění těchto charakteristik umožní velmi dobrou vzájemnou informovanost a výběr nevhodnějších výrobků.

Zasedání SUK přijalo rovněž důležitý dokument pro jednotnost posuzování bezpečnosti dolů, a to „Klasifikaci uhlenných dolů podle stupně nebezpečí vzhledem k metanu“.

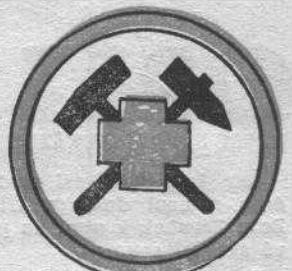
Inž. L. HÁJEK



SCHEMA OKOLÍ CHODY 33-272.

OSTRAVSKÝ HORNÍK

SRPEN 1964



LISTOVKA HBZS č. 3.

Zápar na Dole Gottwald

LIKVIDACE NEPŘÍSTUPNÉHO ZÁPARU V NADLOŽÍ 33. SLOJE

Při dobývání porubu 33275 ve spodní lánce 33. sloje došlo koncem roku 1962 k výskytu CO na výdušné chodbě hned po prvním závalu. Průzkumem bylo zjištěno, že došlo k záparu v ponechaném pilíři vrchní lávky nad chodbou 33272. Vrtby do pilíře vrchní lávky nad 33272 bylo ohnisko nalezeno.

V místě chodby 33272 nebylo možné zápar likvidovat přímým zásahem. Porub měl být uzavřen hrázemi z plaveného popísku. Bylo započato s vyklizením porubu a těžních zařízení a současně byly připravovány uzavírací hráze.

Porub měl denní kapacitu 950 tun. Je zřejmé, že uzavření by způsobilo provozu komplikace nejen po stránce těžební, ale i v průběhu pozdější asanace uzavřené prostory.

Na popud HBZS bylo povoleno pokusit se o přímou likvidaci záparu injektáží inhibitoru s mletým jílem.

LIKVIDACE INJEKTÁŽI

Zároveň s pokračující přípravou k uzavírání ohrožené oblasti bylo do výdušné chodby 33272 doprovázeno injektážní zařízení a materiál. Během jedné směny příprava skončila a v další již započala injektáž.

Do stropu chodby v místě záparu byly vrtány vývrtky dlouhé až 3,5 metru, dotýkající se ohniska. Do této otvoru byly zasunovány injektážní jehly. Pomocí čerpadla malty, upraveného pro důlní provoz, byla do vývrtu vlačována suspenze z chloridu vápenatého a mletého jílu, připravená v míchačce. Během směny bylo zainjektováno 5 vývrtů, kterými bylo ohnisko prakticky zlikvidováno. Pouze vývrt zhotovený minulý den nebyl injektován. Sloužil

jako kontrolní pro odběr vzdušin a měření teplot.

O průběhu likvidace dává přehled tabulka:

hod.	z vývrtu	na 33272
	% CO teplota	% CO
12.00	0,074	72
14.00	0,075	73
16.00	0,032	68
18.00	0,015	65
20.00	0,012	58
22.00	0,016	57
24.00	0,008	50

Druhý den ráno bylo rozhodnuto porub znovu uvést do provozu a obnovit těžbu.

Během několika směn, potřebných na přípravu těžby, bylo injektáží asanováno 18 m chody 33272 v okolí zjištěného ohniska záparu.

Injektáž dále postupovala před porubem. Bylo-li kontrolní vrt v zjištěném zvýšení výskytu CO v místech působení patkového tlaku před porubem, vracela se injektáž vstříc porubu a potom pokračovala dále v předstihu.

Porub v 33 sloji byl bez dalších komplikací vyrobán. Injektáže bylo používáno po 3 a půl měsíce. Denní náklady na injektáž činily okolo 1080 Kčs.

ORGANIZACE PRÁCE

Na přípravě suspensem, při vrtání vývrtů a při obsluze čerpadla byli zaměstnáni pouze 3 lidé ve směnu. Nejprve byly vždy vytvářeny dva nebo tři vývrtky a do nich zapojeny jehly. Hadicemi byly jehly spojeny s čerpadlem. Potom vždy 2 lidé

pracovali při míchání a přípravě suspensem a jeden obsluhoval čerpadlo.

Do každého vývrtu byla směs vlačována až do tlaku 12 atm. Jednotlivé vrtby po dosažení tohoto tlaku pojalý různá množství suspensem. Některé pouze 50 litrů, jiné až 1000 litrů. Rozhodovala rozrušenosť okolní horniny.

Výkon osádky byl 1 až 3 kub. metry injektované směsi za směnu. Tento výkon však bylo možné ještě zvýšit přidáním dalších míchaček a jejich obsluh.

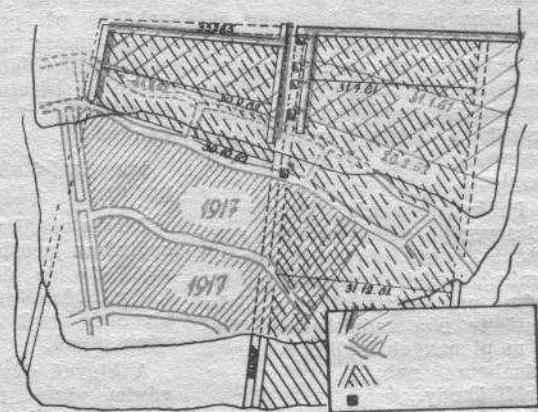
SMĚS A JEJÍ SLOZKY

Směs se připravuje v míchačce. Pro důlní provoz se nejlépe osvědčily míchačky z lutny, ve které je směs míchána vrtulkou, poháněnou vrtáčkou RV-72. Směs se připravuje tak, že se do míchačky nejprve vloží chlorid vápenatý, zředěný vodou na koncentraci 15 až 20 proc. a za stálého míchání se přidává mletý jíl až na požadovanou hustotu. Správnou hustotu pro injektáž má směs s váhou v poměru mletého jílu k zředěnému chloridu 1,5:1.

CHLORID VÁPENATÝ

Tvoří základní složku směsi. Právě on je inhibitorem, látkou, zpomalující chemické reakce při zapárování uhlí. Jako inhibitor působí již v malých koncentracích. Vyšší koncentraci

(Pokračování na 3. str.)



OPĚT SVÁŘEC

DALŠÍ PROJEV NEKÁZNĚ PŘI PRÁCI S OTEVŘENÝM OHNĚM

Dne 1. 7. t. r. asi ve 3 hodiny v noci došlo v třídiřně Dolu Zárubek k ohni na plynové svářecí soupravě.

Svářecí práce při opravě pásové konstrukce prováděl svářec již na odpolední směně dne 30. 6. Po ukončení odpolední směny předal svářec soupravu zámečníku noční směny, aby v práci pokračoval.

Zámečník přesto, že neměl svářecí oprávnění, použil řezací soupravy. Během pálení došlo k zpětnému prošlehnutí plamene pistoli a hadicemi do redukčního ventilu, kde došlo k proražení membrány. Zpětné prošlehnutí plamene způsobila nevhodná poměrová regulace kyslíku a dissousplynu. Při způsobení ohně byl vyhlášen poplach.

Požár byl uhašen uzavřením dissousplnového ventilu svářecem, který zůstal na noční směně, avšak pracoval na jiném pracovišti. Ohněm byly zničeny oba redukční ventily, 6 m plynových hadic. Včasným zásahem nebyly způsobeny další škody.

Setření celého případu ukázalo na celou řadu porušení bezpečnostních předpisů a platných vyhlášek.

Hrubým porušením bezpečnosti bylo zejména to, že svařování prováděl zaměstnanec bez svářecího oprávnění, bez povolení vedení závodu a pasportu, bez jakéhokoliv protipožárního zabezpečení. Místo provádění prací s otevřeným ohněm nebylo nikak zajištěno proti možnosti vzniku ohně. Svářecí hadice byly omotány kolem láhví a místo předepsaných svorek byly hadice k tuhému uchyceny železnými kovanými prstenci.

Disciplinární komise Dolu Zárubek s ohledem na veřejné ohrožení, zvážila stupeň zavlnění a rozhodla — propustit pro ztrátu důvěry vedoucího třídiřny pro noční směnu, který o protizákoném sváření věděl a neučinil žádná opatření, propustit zámečníka, který svařování prováděl pro veřejné ohrožení, nepřiznat prémie za jeden měsíc všem mistrům třídiřny, protože svařovací soupravy nebyly zajištěny proti zneužití nepovolanými osobami, svářecí odpolední směny nepřiznat prémie za jeden měsíc a neodměnit ho za včasný zásah, obdobně potrestat i bez-

pečnostního technika pro nedůslednou kontrolu bezpečnosti provozu.

Opatření jsou tvrdá, ale nutná. Máme ještě v živé paměti neděli 24. května, kdy hrubým zaviněním kováře - nesvářeče došlo na Dole P. Cingr 1 k požáru těžní budovy, jámy, těžní věže a k ohrožení životů 47 havířů v dole a kde škody na zařízení a ztráta těžby způsobily našemu hospodářství milionové ztráty.

Protože se stále projevuje nekázně při používání otevřeného ohně v našich závodech, rozhodl Ústřední báňský úřad, že každý přestupek takového rázu bude předáván přímo vrchnímu VB.

Jak zabránime opakování podobných případů?

Zamontováním pojistky proti zpětnému prošlehnutí plamene «VATYP» do dissousplnových hadic. Důslednými zkouškami těsnosti všech armatur hořlavých plynů.

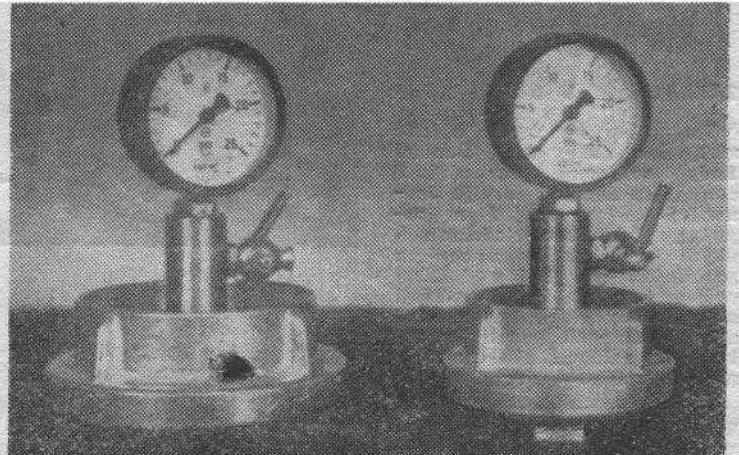
A hlavně důsledným dodržováním všech platných vyhlášek, nařízení a předpisů.

FRANTIŠEK ADAMEC, HBZS



Prostřelovač potrubí GP-1

Sovětskí záchranáři používají k rychlému připojení hadic na vodovodní potrubí rychlopřipojku, která umožní po vložení nábojnice prostřelit v potrubí otvor o průměru 25 mm. Zařízení lze připojit na libovolný průměr potrubí upínacím řetězem. Po likvidaci ohně lze prostřelený otvor uzavřít samořeznou zátkou. Prostřelovač vyrábí v jiskrově bezpečném provedení dílny Stábu VGSC v Lugansk.



BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPIS POŽADUJE MĚŘENÍ TLAKU VODY V DŮLNI VODOVODNÍ SÍTI. VELMI JEDNODUCHÉ, LEHKÉ A PRAKTICKÉ MĚŘICÍ ARMATURY LZE SNADNO VYROBIT PRÍMO V KAŽDÉM ZÁVODE.

§ § 10024 § §

Platný bezpečnostní předpis stanoví v § 10024, že v blízkosti kouřových dveří musí být dostatečné množství vhodného materiálu pro jejich utěsnění. Ve většině případů se k tomuto účelu dává ke kouřovým dveřím slín nebo fil. Ten však nikdy není připraven k okamžitému použití, protože rychle vysychá a tvorí hroudy.

Na Dole Rudý říjen zkusili takto skladovaný slín polévat roztokem chloridu vápenatého, který je silně hygroskopický. Zkouškami bylo zjištěno, že nejvhodnější je roztok, obsahující asi 3% chloridu vápenatého. Tuto koncentraci zís-

káme tak, že 3,4 kg pevného technického CaCl_2 rozpuštěme ve 100 litrech vody. Získaným roztokem rozmícháme slín třeba i ve větším množství na povrchu a směs uložíme na potřebných místech. Tako upravená zásoba zůstává plastická i v poměrně suchém větrném proudu po dobu 3 měsíců. Jakmile zjistíme, že nám skladka začíná vysychat stačí hromadu polít nevelkým množstvím stejněho roztoku.

Nepatrným nákladem je tak dosaženo plné pohotovostí kouřových dveří. Zkuste to i u vás.

O. VAŠIČEK, HBZS.

Kilogram - kilopond?

Již po mnoho desítek let se snažili vědci celého světa sjednotit používané míry a váhy. Nejednotnost byla nejen mezi různými státy, ale i mezi jednotlivými obory vědy a techniky. Konečně v roce 1960 byla v Paříži na XI. generální konferenci pro míry a váhy přijata mezinárodní dohoda o nové jednotné soustavě — Système International d'Unités — zkráceně SI.

Soustava SI byla u nás schválena a přijata zákonem č. 35 Sb. z roku 1962. Staré jednotky je povoleno používat při výpočtech a v technické dokumentaci jen do 1. 1. 1965. Je tedy na čase, abychom se s novou soustavou seznámili. To, co jsme se v tomto směru léta učili ve školách, bude v příštím roce neplatné a nezákoné.

Pro naši praxi si rovněž budeme muset zvyknout na celou řadu změn. Tak například označení mm vodního sloupce a

mm rtutového sloupce již neplatí. Jsou zavedeny názvy kilopond na čtver. metr (kp/m^2) a torr. Užívání názvu technická atmosféra se nedoporučuje. A hlavně 1 kg znamená pouze jednotku hmoty a již nikdy váhy nebo síly.

Všechny tyto změny jsou uvedeny v československé státní normě ČSN 01 1300. Podrobnejě se novou soustavou zabývá knížka Jana Vanoviče KILOGRAM — KILOPOND?, která nedávno vyšla. Tuto publikaci by si měli prostudovat četaři, vyšší technici a vůbec každý, kdo sleduje odborný tisk a sám chce používat přípustných označení. Odpověď na nejasnosti zde nalezne i náročný čtenář.

Jednotnou soustavu SI musíme všechni znát. Jinak bychom se nedomluvili. Dokonce ani s vlastními dětmi. Soustava SI je totiž zahrnuta již i v nových školních učebnicích a osnovách. (fa)

LUGANSK - 2

V rámci záchrannářské spolupráce členských zemí RVHP dostala Autorizovaná zkušebna Hlavní báňské záchranné stanice v Ostravě - Radanicích k vyzkoušení nový typ sovětského izolačního regeneračního dýchacího přístroje Lugansk 2, který byl vyroben v mechanických dílnách Stábu VGSC (Vojenizirovanych gornospasatel'nykh častej, tj. báňských záchranných sborů s vojenskou organizací) Doněckého sovnarchozu v Lugansku.

Lugansk 2 je kyslikový izolační dýchací přístroj s regenerací výdechovaných vzdušin a čistě plně automatickou dávkou kyslíku do dýchacího okruhu. Konstrukčními úpravami bylo dosaženo nízkého dýchacího odporu a zařazením chladiče do dýchacího vaku i podstatného zlepšení mikroklimatických podmínek v dýchacím okruhu přístroje.

Zásadní rozdíl v konstrukci dýchacích přístrojů sovětských a našich, a také všech ostatních členských států RVHP, je v použití hydroxydu vápenatého $\text{Ca}(\text{OH})_2$ jako regenerační látky pro pohlcování kysličníku uhličitého. Vzhledem k tomu, že při chemické reakci $\text{Ca}(\text{OH})_2 + \text{CO}_2 = \text{CaCO}_3 + \text{H}_2\text{O} + 19,9 \text{ kcal}$

dochází k vývinu vody a tím i vysoké relativní vlhkosti vdechovaných vzdušin, musí mít dýchací přístroj některé rozdílné konstrukční prvky oproti přístrojům československé výroby.

POPIS PŘÍSTROJE ZÁKLADNÍ PARAMETRY

Pracovní doba dýchacího přístroje:

- při středně těžké práci 6 hodin,

- při klidu všedě až 12 hod. Zásoba kyslíku v 2 l láhví při tlaku 200 atm. 400 l, užitkový obsah harmonikového dýchacího vaku 3,8 litru.

Cinnost plně automatického ventilu při podtlaku 3–7 kp/m².

Cinnost přetlakového ventilu při přetlaku 25–35 kp/m².

Výkonnost proplachovací pumpičky 6 cm³/výdech.

Dávkování ručního přídavkového ventilu (minimum) 60 l/za min.

Odpor přístroje

- při stálém průtoku 30 l za min. – 8,5 kp/m²,

- při stálém průtoku 60 l za min. – 18,4 kp/m²,

- při pulzačním průtoku 32 l za min. – 16–30 kp/m².

Váha pohlcovačí hmoty (CHPI) v pohlcovači 2,05–2,15 kg.

Váha chladicího reagenta ($\text{Na}_2\text{HPO}_4 \cdot 12 \text{ H}_2\text{O}$) v chladiči 0,7 kg.

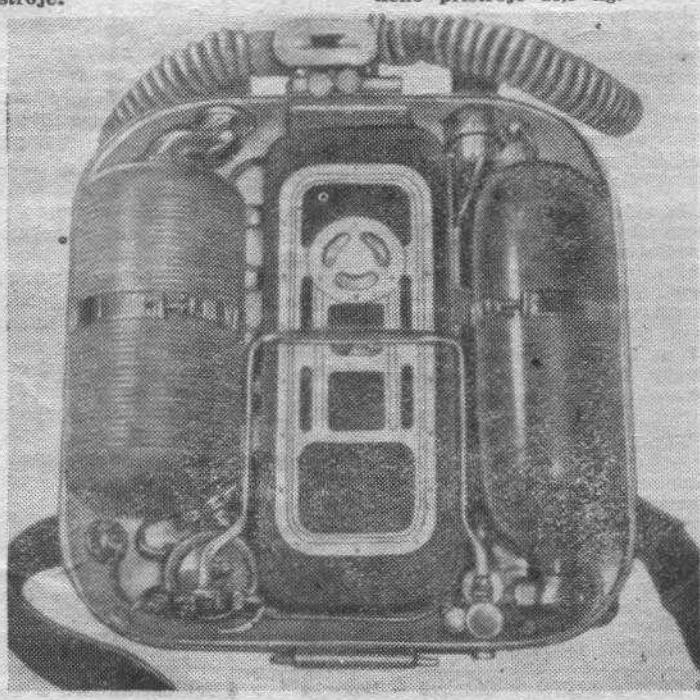
Rozměry přístroje:

- šířka 400 mm

- výška 440 mm

- tloušťka 180 mm

Pohotovostní váha připraveného přístroje 13,5 kg.



OTEVŘENÝ PŘÍSTROJ LUGANSK 2

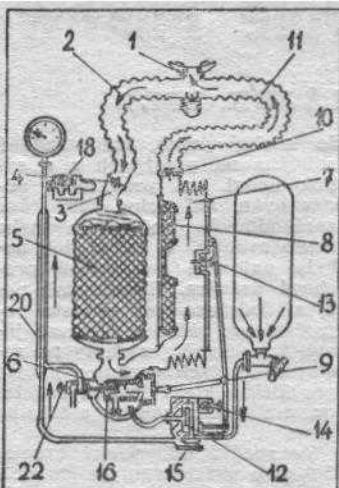


SCHÉMA PŘÍSTROJE

ČINNOST PŘÍSTROJE

je patrná ze schématu a popisu přístroje. Vydechnuté vzdušiny proudí z plic přes ústenkovou slinikovou komoru, která je zhotovena z plastické hmoty, do výdechové vrapové hadice a výdechovací ventil do pohlcovače. Z pohlcovače proudí vzdušiny přes ochranný plášt proplachovacího čerpadla do dýchacího vaku kolem chladiče přes vdechovací ventil do vdechové hadice a zpět do plic. Dýchací ventily jsou gumové. Dýchací vak je proveden jako harmonikový měch, na jehož vrchní stěně je přichycena rámová páka plně automaticky, která ovládá jak plně automatický ventil, tak harmonikový měch proplachovací pumpičky. Tímto uspořádáním je zajištěna správná funkce dávkování kyslíku. Pravidelným odfukováním 6 cm³ vzdušin z každého výdechu se zabraňuje nebezpečí dusíkové narkózy.

Vlastní chladič, který je umístěn v dýchacím vaku, je kon-

stuován tak, že v zaletované ploché krabici je nasypán pevný krystický sekundární fosforečan sodný ($\text{Na}_2\text{HPO}_4 \cdot 12 \text{ H}_2\text{O}$). Ten při teplotě 34,6°C taje, a tím odnímá svému okolí 66,7 kal/kg tepla, čímž je možné snížit vysokou vlnkou teplotu vdechovaných vzdušin o 4 až 5°C, čili na vlhkou teplotu 38–40°C. Regenerace použitého chladiče se provádí ihned po použití ponorením chladiče do vody 10–18°C teplé na dobu 60 až 90 minut.

Vyzkoušení dýchacího přístroje v našich podmínkách nám umožní využít některých velmi výhodných konstrukčních zlepšení, která zejména ovlivňují snížení váhy přístroje. Jde zejména o použití plastických hmot na mnohé spojovací části, na slinikovou komoru a jednoduché řešení gumových vdechových a výdechových ventilů, jednoduché řešení lehkého uzavíracího ventilu kyslíkové lávky, snížení váhy a zjednodušení tělesa redukčního ventilu apod.

Inž. L. HÁJEK, HBZS

Zápar na Dole Gottwald

(Dokončení z 1. str.)

v suspensi volíme proto, že jako vysoce hygrokopická látka udržuje zároveň směs trvale plastickou přibíráním vody z okolí.

Má silné korozivní účinky. Proto je nutné vždy dobře očistit a propláchnout celé zařízení po skončení prací a pamatovat na věasné zajištění náhradních dílů.

MLETÝ JÍL

Nejlepším plnidlem ve směsi je pravý mletý bentonit. Může však být použito i obyčejných mletých jílů z místních zdrojů.

VODA

Slouží k ředění chloridu na požadovanou koncentraci. Stejně služby jako čistá voda prokáže i silně znečištěná voda důlní.

Od likvidace popisovaného

záparu již uplynula doba téměř dvou let. Dnes má již účinná a bezpečná metoda inhibitory velmi široké uplatnění v běžné záchrannářské praxi. Na konci injektáže je již několik likvidovaných záparů v různém stupni vývoje.

Hlavní využití metody je však při prevenci. Zejména zde byly uspořány značné finanční částky. Jistě si mnozí všimli, že pověstná „Zofinka“ se svými častými záparami ustoupila zejména do pozadí. Také na mnoha dalších dolech, zejména v karinské části revíru, bohatě využívají injektáže pro prevenci a likvidaci záparu.

Dá se předpokládat, že široké uplatnění injektáže inhibitory, spolu s nejnovějšími způsoby výasného zjišťování záparů, podstatně ovlivní vývoj záparovosti v OKR.

JAN DANĚK, HBZS

Neštěstí na Dole Mikawa v Japonsku

Inž. LUBOMÍR HÁJEK, HBZS

Na japonském ostrově Kjúšú ve městě Omuto došlo dne 9. listopadu 1963 na uhelovém dole Mikawa k výbuchu uhelového prachu, který si vyžadal 458 obětí z řad 713 horníků noční směny.

Vyšetřováním příčin důlního neštěstí, které prováděly dvě na sobě nezávislé vyšetřovací komise (státní a odborářská), bylo zjištěno, že k výbuchu došlo na úpatí hlavní těžní úkloně jámy. Nahromaděný a nenezkočený uhelový prach byl rozvíjen prudkým nárazem důlních vozíků, které ujely v úklonné jámě. Rozvíjené mračno uhelového prachu, výbušné koncentrace, bylo pravděpodobně přivedeno k výbuchu elektrickým obleukem, vzniklým poškozením elektrického kabelu nebo armatury elektrického svítidla, havarií ujetých vozíků. Jednou z možností iniciace výbuchu mohlo být i jiskření, vzniklé třením kol řících se důlních vozíků o kolej nebo nárazy vozíků o ocelovou výztuž úklonné jámy. Ujeté vozy ze vzdálenosti 1620 m mohly na úpatí dosáhnout rychlosti až 150 km za hodinu, když se kola vozíků musela nutně třít o kolej a mohla vzniknout teplota až 800 °C.

Výbuch uhelového prachu od vzníceného metanu je vyloučen vzhledem k tomu, že důl je neplynulí a k iniciaci došlo v čerstvém větrním proudu.

Důl Mikawa má svůj dobývací prostor umístěn v převážné míře pod mořem. Z tohoto důvodu byl také otevřen dvěma úklonnými jámami o úklonu 12° při délce 1800 m. Dobývací práce v uhelových slojích o mohutnosti okolo 6 m byly vedeny asi v hloubce 350 m pod mořem. Doprava vytěženého uhlí byla zajišťována pásovými dopravníky až k sýpkám v úklonne jámě, ve které se dále těžilo na povrch v důlních dvoutunových vozicích. Jedním výtahem se táhly vlaky o 25 vozících (50 tun).

Vyšetřováním se zjistilo,

že v dole byla zanedbána základní bezpečnostní pravidla a

že uhelový prach, nahromaděný zejména na přesypech a u sýpek nebyl ani pravidelně odstraňován, ani nebyl dostatečně zneškodňován poléváním nebo poprašováním. V celém dole nebyla nalezena ani jediná pracová uzávěra. Rovněž tak nebyla dodržena bezpečnostní opatření při těžbě v úklonné jámě, kde chyběly záchyty na zastavení ujetých vozíků a nebyla pravidelně kontrolována ani lana, ani úvazky vozíků a těžního lana.

Ve zprávě odborářské komise Sôyo o vyšetřování příčin důlního neštěstí se uvádí, že základní příčinou zjištěných nedostatků v bezpečnosti práce na dole Mikawa bylo neúprosné prosazování tzv. racionalizačního programu důlní společnosti, tj. zvyšování těžby a produktivity bez ohledu na bezpečnost práce.

Důlní společnost v oblasti Mikie těží asi 15 000 tun za 24 hod. a důl Mikawa z toho více jak polovinu – 8000 tun za 24 hod. Tuto těžbu jednou úklonou jámou muselo zajišťovat vedení dolu při daném technickém vybavení bez přestávky 20 hodin denně. Proto také na údržbu dopravního zařízení a zneškodňování uhelového prachu zbývalo pramálo času.

Počet osazenstva se za poslední čtyři léta zvedl z původních 1009 horníků na 1950, přičemž se však zvýšil počet pracovníků jen v porubech a předcích a naopak, na pomocných a údržbářských pracovištích se snížil. Například ze 100 údržbářů důlních děl se počet snížil na 56 a u údržbářů pásových dopravníků z původních 12 jen na jednoho.

Ve zmíněné uhelové oblasti pracovalo až do roku 1960 společně a jednotně několik silných odborových organizací, a tím vznikal dostatečný nátlak na dodržování bezpečnostních podmínek práce důlními společnostmi. Zradou žlutácké odbor-

ové organizace se však podařilo důlní společnosti, podporované vládou, zlomit jednotný postup horníků a prosadit neúprosný racionalizační program. Bezpečnostní předpisy se staly pro ně círem papíru. Jestliže v roce 1960 byly v dané uhelové oblasti 4 smrtelné úrazy, v roce 1961 jich bylo již 17, v roce 1962 15 a do října 1963 již 15, k čemuž ještě přibyla den před katastrofou tři smrtelné úrahy padem horniny.

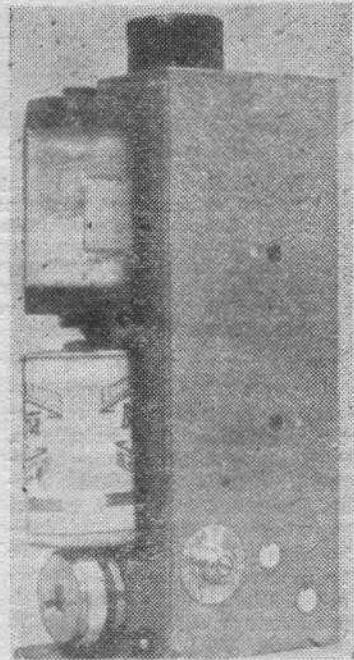
Boj za zlepšení pracovních a bezpečnostních podmínek pokračoval i dál a právě v důsledku velkého počtu smrtelných úrazů podařilo se prosadit ostatním odborovým organizacím (mimo žlutácké) kolektivní projednání otázek bezpečnosti práce s vedením společnosti. Toto jednání se mělo původně uskutečnit 11. listopadu 1963. Ke katastrofě došlo 9. listopadu. Je pravděpodobné, že by hornici dosáhl alespoň nějaké nápravy, kdyby jejich boj byl jednotný a nebyl oslaben roztríštěním odborové organizace a propuštěním a diskriminací zástanců jejich zájmů.

K vysokému počtu obětí při tomto důlním neštěstí došlo však zejména v důsledku podcenění celé situace a k zpoždění zahájení záchranných prací. K výbuchu došlo ve 3 hod. 15 minut a mnozí si myslí, že vyšlechnuté plameny jsou z výbuchu ve strojovně nebo na dopravníku uhlí na povrchu. Vedení dolu např. oznámilo ve 4 hod. 20 minut policii v Omuto, že bylo zraněno asi 20 osob.

První záchranné čety (150 osob) byly na povrchu nasazeny až po 5 hodině ranní, první čety (30 záchrannářů) fáraly do dolu v 5 hodin 30 minut, ale teprve v 6 hodin 30 minut byly zahájeny první záchrannářské práce. Rovněž tak bylo zpožděno poskytnutí lékařské první pomoci. Většina lékařů povolaných v prvním okamžiku do závodní nemocnice, byla informována o pravém rozsahu důlního neštěstí nedostatečně a většina se vrátila domů.

Je velmi poučné, že pouze 20 horníků bylo usmrcto přímou explozí uhelového prachu, kdežto zbyvajících 438 horníků, tj. 96 proc. obětí zahynulo udušením a otravou kysličníkem uhelnatým. U některých došlo k smrti až po 5 až 10 hodinách po výbuchu. Horníci nebyli vůbec vybaveni sebezáchrannými přístroji.

Popsaný případ důlního neštěstí v Japonsku opětovně dokumentuje, že podceňování nebezpečí důlních podmínek vede ke katastrofálním důsledkům. Potvrzuje opět, jak zálužným nepřitelem horníků je zejména uhelový prach a jak i na dolech bez nebezpečí metanu musí být zneškodňování prachu věnována dostatečná pozornost.



Nový důlní interferometr

Od září letošního roku se na dolech OKR budou používat pro měření metanu a kys. uhličitého mimo známé interferometry SI-3, DI-1, DI-1C také nové interferometry DI-2 a DI-2C.

Tyto nové interferometry byly konstruovány na základě zkušeností z provozu sovětských interferometrů SI-3 a československých interferometrů DI-1 a DI-1C.

Technické údaje:

Váha samotného interferometru 1,03 kg, váha přístroje s brašnou 1,3 kg. Max. rozměry přístroje 105 X 190 X 45 mm. Rozsah měření DI-2 od 0 do 10% a DI-2C od 0 do 100% metanu nebo kys. uhličitého. Přesnost měření v dole ± 0,3% u interferometru DI-2 a ± 3% u interferometru DI-2C.

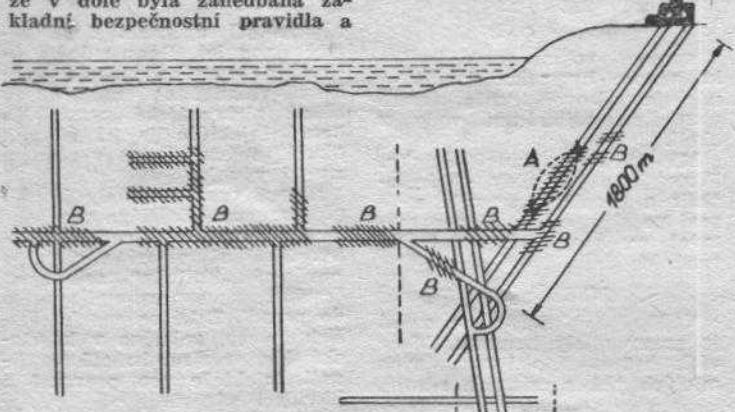
U interferometrů DI-2 a DI-2C byly všechny přečítavací části skleněny (okulár, tláčítka, nátrubky) sníženy, aby se zmenšila možnost jejich poškození.

Oproti typům DI-1 a DI-1C byl změněn celý pohlcovač a umístěn pod krytem společně s baterií. Pohlcovač nového typu obsahuje stejnou hmotu jako typy staré a má stejnou kapacitu měření.

Brašna přístroje je ve spodní a horní části zesklená, aby lépe ochránila přístroj před poškozením. Konstrukční úpravou je také zjednodušena manipulace při zjišťování kys. uhličitého.

Pro OKR bude v letošním roce dodáno až 550 interferometrů DI-2. Cena tohoto přístroje bude až 1 800 Kčs.

STANISLAV FRAUZEK, HBZS.



DŮL MIKAWA — A — ohnisko výbuchu; B — místa, kde byly postiženi.